Схемы сертификации на соответствие Техническим регламентам Таможенного союза изложены в Решении Комиссии Таможенного союза от 07.04.2011 г. № 621

**Типовые схемы сертификации по ТР ТС**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Элемент схемы | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| Испытания продукции | Оценка производства | Инспекционный контроль |
| 1С | Испытания образцов продукции  | Анализ состояния производства  | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства  | Для продукции выпускаемой серийно Заявитель — изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории таможенного союза  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |
| 2С | Испытания образцов продукции  | Сертификация системы менеджмента  | Испытания образцов продукции и контроль системы менеджмента  |
| 3С | Испытания образцов продукции  | - | - | Для партии продукции Заявитель — продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный,  | Сертификат соответствия на партию продукции  |
| 4С | Испытания единичного изделия  | - | - | Сертификат соответствия на единичное изделие  |
| 5С | Исследование проекта продукции  | Анализ состояния производства  | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства  | Для продукции выпускаемой серийно, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие требованиям при испытаниях готового изделия Заявитель — изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6С | Исследование проекта продукции  | Сертификация системы менеджмента | Испытания образцов продукции и инспекционный контроль системы менеджмента  |  |  |
| 7С | Исследования (испытания) типа  | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства  | Для сложной продукции, предназначенной для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования выпуска большого числа модификаций продукции Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |
| 8С | Исследования (испытания) типа  | Сертификация системы менеджмента | Испытания образцов продукции и инспекционный контроль системы менеджмента  |
| 9С | На основе анализа технической документации  | - | - | Для партии продукции ограниченного объема, поставляемой иностранным изготовителем или для сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий на территории Таможенного союза Заявитель — изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза  | Сертификат соответствия на партию продукции ограниченного объема  |

**Описание типовых схем сертификации по ТР ТС:**

Схема сертификации 1с

1.1 Схема 1с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

— рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;

— отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

— проведение испытаний образцов продукции — аккредитованной испытательной лабораторией;

— проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;

— обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3 Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4 Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5 Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

1.6 При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

1.9 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

**2**Схема сертификации 2с

2.1 Схема 2с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;

— рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

— отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

— проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

— обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3 Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов — в соответствии с 22.1.3, 22.1.4.

2.4 При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

**3** Схема сертификации 3с

3.1 Схема 3с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

— рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

— отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

— проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

— анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2 Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4 Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5 Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6 При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

**4** Схема сертификации 4с

4.1 Схема 4с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

— рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

— проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

— анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения.

4.2 Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4 Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

4.5 При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

**5** Схема сертификации 5с

5.1 Схема 5с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

— рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

— проведение органом по сертификации исследования проекта;

— проведение органом по сертификации анализа состояния производства;

— обобщение результатов исследования проекта и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

5.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

5.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

5.4 Орган по сертификации проводит исследование проекта продукции путем анализа технической документации, по которой изготавливается продукция, результатов проведенных расчетов, испытаний экспериментальных образцов продукции.

Результаты исследования проекта продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия проекта продукции установленным требованиям.

5.5 Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

5.6 При положительных результатах исследования проекта продукции и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

5.7 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5.8 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

5.9 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

**6** Схема сертификации 6с

6.1 Схема 6с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;

— проведение органом по сертификации исследования проекта продукции;

— обобщение результатов анализа технической документации, в том числе результатов исследования проекта продукции, и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента качества).

6.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

6.3 Орган по сертификации анализирует техническую документацию, проводит исследование проекта продукции согласно 22.5.4 и при положительных результатах оформляет и выдает заявителю сертификат соответствия на продукцию.

6.4 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

6.5 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

6.7 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний.

**7**Схема сертификации 7с

7.1 Схема 7с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации;

— рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;

— проведение органом по сертификации исследования типа;

— проведение органом по сертификации анализа состояния производства;

— обобщение результатов исследования проекта и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

7.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

7.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

7.4 Орган по сертификации проводит исследование типа продукции одним из следующих способов:

— исследование образца для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

— анализ технической документации, испытания образца продукции или критических составных частей продукции.

Результаты исследования типа оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия типа продукции установленным требованиям.

7.5 Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

7.6 При положительных результатах исследования типа продукции и анализа состояния производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

7.7 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

7.8 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

7.9 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

**8** Схема сертификации 8с

8.1 Схема 8с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;

— рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации решения о проведении сертификации продукции;

— проведение органом по сертификации исследования типа;

— обобщение результатов анализа технической документации, в том числе результатов исследования типа, и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента).

8.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента.

Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

8.3 Орган по сертификации анализирует представленные документы, проводит исследование типа согласно 22.7.4 и при положительных результатах оформляет и выдает заявителю сертификат соответствия на продукцию.

8.4 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

8.5 Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

8.6 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний.

9 Схема сертификации 9с

9.1 Схема 9с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается:

сведения о проведенных исследованиях;

протоколы испытаний, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией;

сертификаты соответствия на комплектующие материалы и изделия или протоколы испытаний (при наличии);

сертификаты на систему менеджмента качества (при наличии);

документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, на нее распространяющимся, выданные зарубежными органами по сертификации;

другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям;

— рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

— проведение и обобщение органом по сертификации результатов анализа технической документации и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения.

9.2 Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

9.3 Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

9.4 Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов, испытаний продукции и других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям.

Результаты анализа технической документации продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия продукции установленным требованиям.

9.5 При положительных результатах анализа технической документации продукции орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

9.6 Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

9.7 При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований.

**Схемы добровольной сертификации продукции в системе добровольной сертификации «Национальная система сертификации»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы  | Элемент схемы  | Применение  | Документ,  |
| Исследования (испытания) и измерения  | Оценка производства  | Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией  |  | подтверждающий соответствие  |
| 1с  | Испытания образцов продукции  | Анализ состояния производства  | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции и (или) анализа состояния производства  | Для продукции, выпускаемой серийно.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |
| 2с  | Испытания образцов продукции  | Оценка системы менеджмента  | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции  | Для продукции, выпускаемой серийно при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)  |  |
| 3с  | Испытания образцов продукции  | -  | -  | Для партии продукции.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер)  | Сертификат соответствия на партию продукции  |
| 4с  | Испытания единичного изделия  | -  | -  | Для единичного изделия в случае, если исследования (испытания) и измерения для этого изделия не являются разрушающими.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или продавец (импортер)  | Сертификат соответствия на единичное изделие  |
| 5с  | Исследование проекта продукции  | Анализ состояния производства  | Посредством идентификации, испытаний (измерений) образцов продукции и (или) анализа состояния производства  | Для продукции, выпускаемой серийно в случае, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие установленным (заявленным) требованиям при проведении исследований (испытаний) и измерений готовой продукции.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |
| 6с  | Исследование проекта продукции  | Оценка системы менеджмента  | Посредством идентификации, испытаний (измерений) образцов продукции  | Для продукции, выпускаемой серийно, если в полной мере невозможно или затруднительно подтвердить соответствие установленным (заявленным) требованиям при проведении исследований (испытаний) и измерений готовой продукции, а также в случае наличия у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |
| 7с  | Исследование типа продукции  | Анализ состояния производства  | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства  | Для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, с учетом планирования выпуска модификаций продукции.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно  |
| 8с  | Исследование типа продукции  | Оценка системы менеджмента  | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции  | Для продукции, предназначенной для постановки на серийное производство, в случае планирования выпуска модификаций продукции и при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)  | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |

**Схемы добровольной сертификации услуг в системе добровольной сертификации «Национальная система сертификации»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Оценка оказания услуг, выполнения работ | Проверка (испытания) результатов услуг и работ | Инспекционный контроль сертифицированных услуг и работ |
| 1 | Оценка мастерства исполнителя работ и услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль мастерства исполнителя работ и услуг |
| 2 | Оценка процесса выполнения работ, оказания услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль процесса выполнения работ, оказания услуг |
| 3 | Анализ состояния производства | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль состояния производства |
| 4 | Оценка организации (предприятия) | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль соответствия установленным требованиям |

По схеме 1 оценивают мастерство исполнителя работ и услуг и контролируют его при инспекционном контроле.

По схеме 1 оценивают:

- наличие и уровень профессиональной подготовки и квалификации персонала, в том числе теоретические знания, практические навыки и умения, применительно к оказанию конкретных услуг;

- знание персоналом нормативных и технических документов на оказываемые услуги (выполняемые работы).

Схему 1 применяют для услуг (работ), качество которых обусловлено мастерством исполнителя.

По схеме 2 оценивают процесс оказания услуг (выполнения работ), проверяют (испытывают) результаты услуг (работ) и контролируют процесс оказания услуг (выполнения работ) при инспекционном контроле.

В зависимости от специфики процессов проверяют:

- наличие и соблюдение требований к нормативным и техническим документам на процессы оказания услуг (выполнения работ);

- оснащение оборудованием, инструментом, средствами измерений (испытаний, контроля), веществами, материалами, помещениями и др., а также их соответствие установленным требованиям;

- безопасность и стабильность процесса оказания услуг (выполнения работ);

- профессиональную подготовку и компетентность исполнителей услуг (работ).

Схему 2 применяют для услуг (работ), качество и безопасность которых обусловлены стабильностью процесса оказания услуг (выполнения работ).

По схеме 3 анализируют состояние производства, в том числе при инспекционном контроле, проверяют (испытывают) результаты услуг (работ).

Схему 3 применяют для анализа состояния производства, проверяют результаты услуг (работ).

По схеме 4 оценивают в целом организацию (предприятие) - исполнителя услуг (работ) на соответствие требованиям нормативных и технических документов.

По схеме 4 оценивают:

- наличие и функционирование системы обеспечения качества оказываемых услуг (выполняемых работ);

- организационное, правовое, программное, методическое, информационное, материальное, метрологическое и другое обеспечение;

- состояние материально-технической базы заявителя, в том числе оснащение оборудованием, инструментами, средствами измерений (испытаний, контроля), веществами, материалами, помещениями и др.;

- стабильность функционирования систем технического обеспечения и обслуживания;

- условия обслуживания потребителей услуг;

- наличие и соблюдение требований нормативных и технических документов на процессы оказания услуг (выполнения работ);

 - безопасность и стабильность процесса оказания услуг (выполнения работ);

- профессиональную подготовку и компетентность исполнителей услуг (работ).
При проведении сертификации по схеме 4 могут быть подтверждены формат, категория или тип предприятия, оказывающего услуги (выполняющего работы), если это предусмотрено соответствующими нормативными и техническими документами.

**Схемы сертификации продукции**

Схемы сертификации и их описания приведены в «Порядке проведения сертификации продукции в Российской Федерации», утвержденном Положением Госстандарта России от 21 сентября 1994 № 15 (с изменениями 11 июля 2002г.) В системе добровольной сертификации «Красноярское качество» используются схемы 2,3,7.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Испытания | Проверка производства (системы качества) | Инспекционный контроль сертифицированной продукции |
| 2 | Испытания типа продукции \* | - | Испытания образцов, взятых у продавца |
| 3 | То же | - | Испытания образцов, взятых у изготовителя |
| 7 | Испытания партии | - | - |

\*Испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее «типовым представителями»

Схема 2 рекомендуется применять для импортной продукции при долгосрочных контрактах или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам с выполнением инспекционного контроля на образцах продукции отобранных из партий, завезенных в Российскую Федерацию.

Схема 3 рекомендуется применять для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения.

Схема 7 рекомендуется применять тогда, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).

**Схемы сертификации услуг**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Оценка качества выполнения работ, оказания услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Инспекционный контроль сертифицированных  |
| 1 | Оценка мастерства исполнителя работ и услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль мастерства исполнителя работ и услуг |
| 2 | Оценка процесса выполнения работ, оказания услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль процесса выполнения работ, оказания услуг |
| 3 | Анализ состояния производства | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль состояния производства |
| 4 | Оценка организации (предприятия) | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль соответствия установленным требованиям |
| 5 | Оценка системы качества | Проверка результатов работ и услуг | Контроль соответствия установления требованиям |

**Общий состав и описание схем добровольной сертификации услуг**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Оценка оказания услуг, выполнения работ | Проверка (испытания) результатов услуг и работ | Инспекционный контроль сертифицированных услуг и работ |
| 1 | Оценка мастерства исполнителя работ и услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль мастерства исполнителя работ и услуг |
| 2 | Оценка процесса выполнения работ, оказания услуг | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль процесса выполнения работ, оказания услуг |
| 3 | Анализ состояния производства | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль состояния производства |
| 4 | Оценка организации (предприятия) | Проверка (испытания) результатов работ и услуг | Контроль соответствия установленным требованиям |

По схеме 1 оценивают мастерство исполнителя работ и услуг и контролируют его при инспекционном контроле.

По схеме 1 оценивают:

- наличие и уровень профессиональной подготовки и квалификации персонала, в том числе теоретические знания, практические навыки и умения, применительно к оказанию конкретных услуг;

- знание персоналом нормативных и технических документов на оказываемые услуги (выполняемые работы).

Схему 1 применяют для услуг (работ), качество которых обусловлено мастерством исполнителя.

По схеме 2 оценивают процесс оказания услуг (выполнения работ), проверяют (испытывают) результаты услуг (работ) и контролируют процесс оказания услуг (выполнения работ) при инспекционном контроле.

В зависимости от специфики процессов проверяют:

- наличие и соблюдение требований к нормативным и техническим документам на процессы оказания услуг (выполнения работ);

- оснащение оборудованием, инструментом, средствами измерений (испытаний, контроля), веществами, материалами, помещениями и др., а также их соответствие установленным требованиям;

- безопасность и стабильность процесса оказания услуг (выполнения работ);

- профессиональную подготовку и компетентность исполнителей услуг (работ).

Схему 2 применяют для услуг (работ), качество и безопасность которых обусловлены стабильностью процесса оказания услуг (выполнения работ).

По схеме 3 анализируют состояние производства, в том числе при инспекционном контроле, проверяют (испытывают) результаты услуг (работ).

Схему 3 применяют для анализа состояния производства, проверяют результаты услуг (работ).

По схеме 4 оценивают в целом организацию (предприятие) - исполнителя услуг (работ) на соответствие требованиям нормативных и технических документов.

По схеме 4 оценивают:

- наличие и функционирование системы обеспечения качества оказываемых услуг (выполняемых работ);

- организационное, правовое, программное, методическое, информационное, материальное, метрологическое и другое обеспечение;

- состояние материально-технической базы заявителя, в том числе оснащение оборудованием, инструментами, средствами измерений (испытаний, контроля), веществами, материалами, помещениями и др.;

- стабильность функционирования систем технического обеспечения и обслуживания;

- условия обслуживания потребителей услуг;

- наличие и соблюдение требований нормативных и технических документов на процессы оказания услуг (выполнения работ);

 - безопасность и стабильность процесса оказания услуг (выполнения работ);

- профессиональную подготовку и компетентность исполнителей услуг (работ).
При проведении сертификации по схеме 4 могут быть подтверждены формат, категория или тип предприятия, оказывающего услуги (выполняющего работы), если это предусмотрено соответствующими нормативными и техническими документами.